



FICHE TECHNIQUE 3700-622

REZI-WELD^{md} LV Époxy de faible viscosité pour injection

DESCRIPTION

L'époxy de faible viscosité pour injection REZI-WELD LV est une résine époxy de très faible viscosité destinée à être injectée dans les structures. Ce composé insensible à l'humidité possède un module et une résistance élevés et résiste à la plupart des produits chimiques. REZI-WELD LV se caractérise par son emballage unitisé unique et innovateur. Il est constitué de deux composants pré-mesurés combinés dans une seule unité facile à manipuler fournie avec une spatule à mélanger en bois pratique. L'emballage unitisé élimine les erreurs de manipulation et les décalages sur le chantier.

UTILISATIONS

REZI-WELD LV est conçu pour être injecté sous pression ou introduit par gravité, à l'aide d'un système de dosage pour deux composants, d'un pistolet manuel ou d'un contenant sous pression. Il est utilisé pour les réparations à long terme, les petites fissures non évolutives des structures.

Mélangé avec du sable ou des agrégats, REZI-WELD LV fournit un mortier époxy économique et facile à utiliser pour le rapiéçage et la réfection des défauts des substrats de béton, l'arrimage des plaques d'assise de machinerie aux planchers de béton, les revêtements antidérapants intérieurs ainsi que le liaisonnement des éléments de structure.

NORMES

- ASTM C-881, Types I, II, IV et V, Grade 1, Classes B et C.
- AASHTO M235 Types I, II, IV et V, Grade 1, Classes B et C
- Accepté par l'USDA
- Approuvé par le Ministère des Transports du Québec
- Approuvé par plusieurs ministères des transports
- Accepté par Agriculture et Agroalimentaire Canada

EMBALLAGE

Unités de 0,95 L (1 pinte U.S.)
Unités de 3,79 L (1 gal. U.S.)
Unités de 56,9 L (15 gal. U.S.)

DURÉE DE CONSERVATION (TYPIQUE)

Un an dans les contenants non ouverts et non endommagés lorsque stocké dans un endroit sec entre 16 et 35°C (60-95°F).

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Idéal pour injection sous pression ou introduction par gravité.
- Adhésif liant époxy économique de faible viscosité.
- Fait adhérer le béton mûri au béton frais ou durci.
- Permet de créer un revêtement antidérapant à l'intérieur lorsque mélangé avec un agrégat.
- Résiste à de nombreux produits chimiques industriels.
- Possède un module et une résistance élevés, une faible viscosité ainsi que des propriétés autonivelantes.

- Fourni dans un emballage unitisé.
- Peut être mélangé avec du sable pour donner un mortier époxy.

INFORMATION LEED

Peut contribuer à l'obtention de crédits LEED :

- Crédit EQ 4.1 : Matériaux à faible émission : Adhésifs et scellants
- Crédit MR 5.1 : Matériaux régionaux : Extrait, procédé et fabriqué localement à 10%
- Crédit MR 5.2 : Matériaux régionaux : Extrait, procédé et fabriqué localement à 20%

APPLICATION

Préparation de la surface ... Toutes les surfaces destinées à être jointes doivent être exemptes d'eau stagnante et de toute saleté, rouille, agent de mûrissement, graisse, huile, peinture, cires et autre matière qui pourraient empêcher une adhésion maximale. Le béton devrait être décapé par abrasion mécanique ou décapage à l'abrasif jusqu'à l'obtention d'une surface solide et profilée. Aspirer ou souffler la poussière avec de l'air comprimé sans huile. Abraser mécaniquement les plaques d'assise métalliques jusqu'à l'obtention d'un fini métallique brillant. Les surfaces d'acier apparentes devraient être décapées au jet de sable et nettoyées par aspiration; si cette opération n'est pas possible, dégraisser la surface et utiliser du papier abrasif ou une brosse métallique pour obtenir une surface métallique continue brillante.

Mélange ... Conditionner tous les composants entre 16°C et 29°C (60-85°F) durant les 24 heures précédant l'utilisation. Utiliser la méthode à parois doubles, l'eau chaude, ou entreposer, pendant au moins 24 heures, dans un endroit chauffe avant l'utilisation. Pré-mélanger chacun des composants. Brasser mécaniquement à basse vitesse (600-900 rpm) à l'aide d'une perceuse électrique munie d'une spatule Jiffy ou d'un mélangeur à tambour durant 3 minutes ou jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène tout en raclant les côtés du contenant afin de mélanger complètement les composants. Éviter d'emprisonner de l'air. Mélanger uniquement de très petites quantités à la main durant au moins 3 minutes ou jusqu'à ce que le matériau soit complètement mélangé tout en raclant les côtés afin de bien mélanger tous les composants. Éviter d'emprisonner de l'air. Mélanger uniquement la quantité d'époxy qui pourra être appliquée durant le temps de maniabilité du produit. Le temps de maniabilité diminuera avec l'augmentation de la température ambiante et/ou de la quantité mélangée.

Page suivante...

W. R. MEADOWS DU CANADA
70 HANNANT COURT, MILTON, ONT. L9T 5C1
TÉL: (905) 878-4122 • TÉLÉCOP: (905) 878-4125

Ventes Montréal : (877) 405-5186

Hampshire, IL / Cartersville, GA / York, PA / Fort Worth, TX
Benicia, CA / Pomona, CA / Goodyear, AZ / Milton, ON /
St. Albert, AB

www.wrmeadows.com

DONNÉES TECHNIQUES*

7 jours de mûrissement à 25°C (77°F)

Propriété	Valeur type	Méthode d'essai
Résistance à la traction	48,3 MPa (7 000 lb/po ²)	ASTM D638
Élongation, %	1,6	ASTM D638
Dureté, Shore D	85	ASTM D2240
Résistance à la flexion	55,2 MPa (8000 lb/po ²)	ASTM D 790
Module de flexion	3585 MPa (520 000 lb/po ²)	ASTM D790
Résistance à la compression	82,7 MPa (12 000 lb/po ²)	ASTM D695
Module de compression	1800 MPa (260 000 lb/po ²)	ASTM D695
Résistance à l'arrachement		ASTM C882
2 jours	17,25 MPa (2500 lb/po ²)	
14 jours	22,08 MPa (3200 lb/po ²)	
Absorption, % (24 heures)	0,13	ASTM D570
Coefficient de retrait linéaire e	0,004	ASTM D2566

Propriétés des composants.	Résine	Durcisseur
Rapport de mélange (PPV : Parties par volume)	2 PPV	1 PPV
Aspect	Transparent	Ambré
Poids	1,15 kg/litre (9,6 lb/gal. U.S.)	0,98 kg/litre (8,2 lb/gal. U.S.)

Temps de maniabilité Unité de 0,95 L (1 pinte U.S.) à 25°C (77°F) : 30 minutes

Couleur du mélange : Ambre moyen

Viscosité du mélange : 2000 cps

*Ces données techniques sont des données types, mais peuvent varier selon les méthodes d'essais, les conditions et l'opérateur.

Pour la fiche technique la plus récente, des informations LEED supplémentaires et les fiches signalétiques, visiter : www.wrmeadows.com

INJECTION DES FISSURES ... L'époxy peut être introduit par gravité dans les petites fissures horizontales égales ou supérieures à 6,35 mm (1/4") de largeur de faible profondeur. Pour les injections plus importantes, il est recommandé d'utiliser un équipement à dosage contrôlé pour le mélange et l'injection sous pression. Pour les petits projets d'injection, il peut être préférable d'employer REZI-WELD (IP) ou REZI-WELD LV STATE.

REVÊTEMENTS ANTIDÉRAPANTS INTÉRIEURS : Appliquer à un taux de 2,66 m²/L (100 pi²/gal. U.S.). Épandre ensuite une couche de sable ou d'abrasif sur l'époxy et laisser durcir. Souffler l'excédant de sable. NOTE : REZI-WELD LV N'EST PAS CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ COMME ENDUIT DE FINITION OU DE PROTECTION POUR LES PLANCHERS. Respecter les exigences pour le système de plancher époxy standard, incluant les taux de transmission de vapeur d'eau.

AGGRÉGATS POUR MORTIERS À BASE DE RÉSINE ÉPOXY

Brasser l'agrégat propre et sec avec l'époxy fraîchement mélangé dans un rapport volumétrique de 1 partie d'époxy pour 1 à 4 parties d'agrégat calibré (ne pas dépasser 6 parties de sable). L'épaisseur du rapiéçage ne devrait pas excéder 101,6 mm (4") par couche.

Nettoyage ... Nettoyer les outils et l'équipement immédiatement après l'utilisation avec du toluène ou xylène. Nettoyer l'équipement loin des sources d'allumage. Éviter de respirer les vapeurs et de laisser le solvant contenant l'époxy entrer en contact avec la peau. En cas de contact cutané, bien laver la peau avec de l'eau et du savon et non pas avec un solvant.

RENDEMENT

3,8 litres (1 gal. U.S.) de produit pur couvrent environ 2,09 à 2,66 m²/L (85 à 100 pi²) selon la porosité de la surface et la finalité de l'application. 3,8 litres (1 gal. U.S.) de produit mélangé avec un agrégat sec dans un rapport 1:1 fournissent approximativement 5735 cm³ (350 pouces cube) de mortier.

PRÉCAUTIONS

NE PAS DILUER. Mélanger uniquement des unités complètes. Non recommandé pour l'usage quand la température du béton est inférieure à 4°C (40°F) ou chutera en dessous de 4°C (40°F) dans les 24 heures. Ne pas sceller les fissures soumises à une pression hydrostatique. Ne pas réchauffer l'époxy sur une source de chaleur directe. REZI-WELD LV n'est pas conçu pour être utilisé comme revêtement extérieur puisque sa couleur est instable aux rayons ultraviolets (soleil).

RISQUES POUR LA SANTÉ

Cet époxy est corrosif. Il est nécessaire de porter un équipement de protection personnel. L'époxy non utilisé générera une quantité de chaleur importante, particulièrement avec les grandes quantités. L'époxy non utilisé devrait être mélangé à du sable sec dans le contenant afin de réduire la formation de chaleur. Lire et suivre les directives sur l'application et les précautions ainsi que la fiche signalétique.

Une application appropriée est de la responsabilité de l'utilisateur. Les visites du personnel de W. R. Meadows sur le chantier ont uniquement pour but de faire des recommandations techniques et ne sont pas destinées à superviser ou à effectuer un contrôle de la qualité sur le site.

SPÉCIFICATION

Section 03 64 23.

Réfection du béton/fissures REZI-WELD LV de W. R. MEADOWS.



2009-04-09

SEALTIGHT® est une marque de commerce enregistrée de W. R. Meadows du Canada.

Garantie : W. R. Meadows du Canada garantit qu'au moment et à l'endroit où nous faisons la livraison, nos matériaux seront de bonne qualité et se conformeront à nos normes publiées, alors en vigueur à la date de l'acceptation de la commande, sauf en ce qui concerne les variations ne se rapportant pas aux matériaux LA GARANTIE CI-DESSUS SERA EXCLUSIVE ET REMPLACERA TOUTES AUTRES GARANTIES, EXPRIMÉES OU SOUS-ENTENDUES, Y COMPRIS TOUTES GARANTIES SOUS-ENTENDUES DE COMMERCIALISATION ET D'ADAPTATION À UN USAGE PARTICULIER ET TOUTES LES AUTRES GARANTIES APPLICABLES PAR LA LOI, EN COURS D'ACTION, PAR COUTUME COMMERCIALE OU AUTREMENT. En tant que recours exclusif pour toute infraction à cette garantie, nous remplacerons les matériaux défectueux, à condition cependant que l'acheteur examine les matériaux à la réception et nous avise promptement par écrit de toute défectuosité avant que les matériaux ne soient utilisés ou incorporés dans une construction. Trois mois après la livraison des matériaux par W. R. Meadows du Canada, toutes nos garanties et autres obligations en ce qui concerne la qualité des matériaux ainsi livrés seront considérées comme étant remplies et toutes nos responsabilités à cet égard seront terminées, et aucune poursuite pour infraction à l'une de ces obligations ne pourra donc être entamée. W. R. Meadows ne sera en aucun cas responsable des dommages fortuits. A moins d'un accord contraire formulé par écrit, aucune garantie n'est offerte pour des matériaux qui ne sont pas fabriqués par W. R. Meadows du Canada. Nous ne pouvons pas garantir, et d'aucune façon nous ne garantissons, aucune méthode particulière d'utilisation ou d'application, ni les performances des matériaux sous aucune condition particulière. Ni cette garantie, ni notre responsabilité ne peuvent être prolongées, ni amendées par nos vendeurs, distributeurs ou représentants, par les représentants de nos distributeurs, ni par aucun renseignement de vente ou dessin.